

「企業理念」われわれは人類社会向上のベースたる働きをするものである。

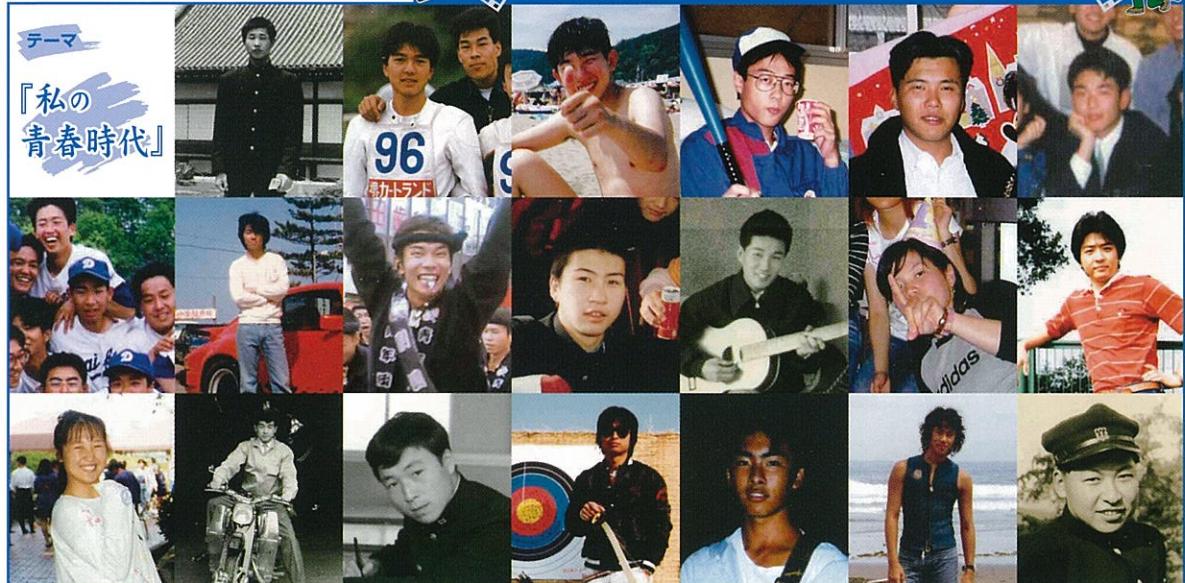


てんひこ

発行所 株式会社 天彦産業



第2回 天晴フォトコンテスト



平成19年度 経営方針

『企業理念』

われわれは人類社会向上の
ベースたる働きをするものである。

『経営基本方針』

伝統の上に革新を
～“こだわり”と“お役立ち”的質と継続～

STEP133

- ◎社員 1丸となって総合力と連携を強化しよう
- ◎ 3方良し（創業の精神）で信頼を勝ち取ろう
- ◎ 3Hを高めよう
 1. One's own Happiness (自らの幸福)
 2. Family Happiness (家族の幸福)
 3. Company Happiness (会社の幸福)

『キーワード』

“喜びの芽を大きく育てよう”

『年度重点活動』

- ◇ 三現（現場・現物・現実）主義の徹底
- ◇ 事業、市場領域の拡大
 - ①開発営業の強化（需要家開拓と深耕営業）
 - ②タイ・上海ビジネスの確立
 - ③海外調達品の開発
- ◇ IT・Jシステムの充実
- ◇ 安定収益体质の定着
 - ①総資本経常利益率の向上
 - ②キャッシュフローの改善

『業績目標』(Hop, Step, Jump 133 中期3年計画)

- | | |
|-------------|-----|
| • 加工品比率 | 50% |
| • 総資本経常利益比率 | 8% |
| • 有利子負債削減 | 20% |

代表取締役社長
樋口 友夫

◆
重点活動に
三現主義の徹底
◆

◆ 平成19年度 方針 ◆

代表取締役会長
樋口 克彦

130周年記念誌を意味あるものに

げられたことに大きな意味があると
思います。もちろん、座談会やご祝
辞など、お取引・関係先の皆様方に
はお忙しい中、過分のご協力をいた
だきましたこと感謝に耐えません。

130周年にこの場にいあわせた
喜びを皆で表すと、金剛山山頂の
電波時計寄贈をはじめ、記念オース
トリア旅行・記念陶板画の贈呈・

記念スカイブルー会などを大きく扱
いました。未来へのヒントは過去の
歴史の中にあるとよくいわれます
が、社外の方々が、我「天彦産業」
をどのように見ておられるのか、ど
のように見てこられたのか、又、何
を期待しておられるのか、皆様のお

言葉の中から感じ取る責務があるの
ではないでしょうか。そのことが大
きなヒントになり今後に明るい展望
を持つ一助になるものと思ってお
ります。

130年のうち50年近く関わつ
た身としては、まさに自分の人生
そのものであつた気がします。谷あ
り谷ありの、ややもすれば無力感に
さいなまされる中、非常に多くの方
たちに応援していただき、励まされ
たことが走馬灯のように思い出され
ます。今、思つてみればこれだけ
代々続いてきた歴史と伝統のある企
業を私の代でないがしろにはできな
い、との意識が心の何處かにあり私

の支えになつてくれたのではないか
と、老舗の重みとありがたみを感じ
ております。

中期3年計画の初年度、HOP
133の検証を先ずしておきまし
ょう。“喜びのタネまきをしよう”
の浸透は7割、8割が出来たと思
います。特にタイや上海へのタネ
まきはできつきました。また、I
Tシステムと人事評価Jシステム
は革新へ良いスタートがきれまし
た。一方、社内活性化については
TM会が中心となつて天晴運動を
展開、天晴セミナー等を通じて成
果は出ています。しかし、業績目

標の加工品比率が伸び悩んだ為、
総資本経常利益率を向上できなか
ったのが残念です。これは国内開
発の遅れが大きな要因です。次年
度に課題を残しました。

STEP133の今期はキーワ
ード“喜びの芽を大きく育てよう”
です。

今期は新たに、
①【三現主義の徹底】を重点活動
に入れました。ホンダ、トヨタ
の強さはこの考え方の上にある

と言われています。加工品比率
をあげるためにお客様の要求
を三現主義に基づいて知らなけ
ればなりません。机上の空論で
なく、事実の確認こそ正しい次
の一歩を踏み出せるのです。タ
イに統いて上海現地法人を決断
したのもこの考えに立つたもの
です。特に中国事情についての
情報は様々に飛び交っています。
その大半がネガティブなもので
した。しかし、昨年一年間のF

S調査の中でも見聞きした事実は、確かに十分なものでした。改めて三現主義の大切さを実感しました。

②「事業・市場領域の拡大」は中期計画の軸です。

グローバルスタンダードで提案営業を強化し、

タイ、上海の両拠点との連携の

中で、海外調達品（加工品）の開発を積極的に行つて、お客様のニーズにお応えしていきたい。

F/S調査から得たものは、ローグレードからミドルグレードへの転換でした。品質・技術・管理も十分国際競争力を有している企業が育っています。

③「IT・Jシステムの充実」は平成20年4月実質スタートに向けて、具体化していきます。ITシステムは戦略企業へ、Jシステムは生き甲斐、やり甲斐企業への革新がコンセプトです。

④「安定収益体质の定着」について、前期は有利子負債を17%削減できることにより、キャッシュフローの改善が出来ました。

しかし、安定収益体质企業と評価を得るには、まだまだ課題がたくさんあります。①～③の重点活動を確実にものにしていくことこそが、その答えなのです。

もう一つの柱である委員会活動は大事な風土作りです。前期は2回の全会議で「委員会活動の商

品化」をテーマで議論してきました。おぼろげながらその形が見えてきたと思います。天晴運動やチヤレンジ月間の実施等は、企業活性化に貢献したと思います。

世間に向かって「天彦は朝から活き活きした社員で一杯です！」と胸を張つて言えます。それだけに、商品化したいのです。

P.JUMP133は未来の天彦像「いつまでも働いていたい会社。自分たちの息子、娘が働きなくなる会社」への重要な架け橋となります。一段と総合力と連携を強め、確実にモノにしていきましょう。皆さんのご家族とあの感動をもう一度！ 海外で祝杯をあげましょう。

平成19年度 営業万針

天彦特殊鋼事業の再構築を図り核となる事業を創造する



取締役 営業本部長 信良 杉原

正念場の2年目です。本部長として三現主義の徹底に拘ることを重視活動と考へています。
新年度に向かえ、2007～2008第一次中期戦略マップの策定に取り組みました。中期ビジョンは“天彦特殊鋼事業の再構築を図り核となる事業を創造する”と いうものです。その戦略項目としてI. 需要家開拓、II. 次工程化、III. 海外調達の3項目を柱として年度構想をまとめました。全社一丸で連携をとり天彦産業総合力を高め年度目標を達成したいと考えます。

そして、評価項目を見直し業務集中させる考えです。今年度は、各部門長への2007年度数値目標含む期待する成果、及び、業績確保状況、業務改善、情報共有による総合力改善への取組姿勢を含めた業務遂行での評価を明確にしました。優先項目への重点取り組みを全社員に求めます。

最後に年次目標達成のキーは“社員能力を高めること”が最優先課題と捉えています。そんな意味で社員応募、面接、及び、社員教育についても管理部任せではなく営業本部としても育成したいモデルを明確にし人材の確保、育成に取り組む考へです。

平成19年度 国内営業部・IT推進室
開拓戦略としてのIT

特殊鋼材、加工品の新規商売を開拓する

取締役 営業部 次長 彦彦威樋口

取締役 営業部 次長 彦彦威樋口

国内営業については、わが社の売上の大部分を占めることから、より開拓・深耕を深めることで天彦の3つの基盤を強化したいと考えております。

①優良顧客開拓につきましては、従来より取り組んでいますシリコロイの拡販にリンクする形で、わが社の得意とする特殊鋼材・加工品の新規商売を開拓します。また、日々頑張る社員の業績好調な業界のお客様との取引拡大を目指して動きります。

②加工品拡大につきましては、従来からお取引させていただいている加工メーカー様のお力を借りて、材料だけでなく、より製品に近い加工品を拡販させていただくことで、エンジニアリングを開拓していくことを考えております。



③タイ・中国との連携につきましては、両方の拠点を活かし、国内のお客様において、いろいろとお困りの点に対し、国内だけなく海外での対応という選択肢を増やすことで、お役立ちができることがあります。

ITに関しましては、既存ITの活用のみならず、基幹システムの刷新を行うことで、業務効率化のみならず、新規開拓を促進する「戦略としてのIT」を作り上げたいと考えております。

また、契約管理に関しましては、昨今の素材動向の急激な変動もあり、より戦略的に素材在庫を置くよう、在庫管理・メーカー様への発注契約管理を強化していくとともに、社内ならびに社外とのコミュニケーションを図るとともに、今年の全社テーマである三現主義を徹底し、明日のてんひこの基盤を作つています。

品質管理室として①社内加工品質の平準化②社内加工も含めた数値管理③データよりその傾向と、対策④不具合発生時の要因分析⑤要因分析後の対策と実行⑥改善報告書の作成⑦社内外の納期管理⑧QC工程表を代表とする作業手順の遵守⑨全メンバーの多能化工へのサポート⑩メンバーアの加工能力の平準化サポート⑪書類のファイリング等のルール整備⑫改善行動に対するサポート⑬加工商品に対する受け入れと管理方法の確立。生産効率の向上につきましては昨年度より継続しています。作業の

本年度は生産効率の向上、6Sの推進、品質管理の3本柱での運営を行います。特に品質管理に付きましては今年より品質管理室を立ち上げて、品質に対し、CSセンター全メンバーの意識の統一を図つてまいります。

品質管理室として①社内加工品質の平準化②社内加工も含めた数値管理③データよりその傾向と、対策④不具合発生時の要因分析⑤要因分析後の対策と実行⑥改善報告書の作成⑦社内外の納期管理⑧QC工程表を代表とする作業手順の遵守⑨全メンバーの多能化工へのサポート⑩メンバーアの加工能力の平準化サポート⑪書類のファイリング等のルール整備⑫改善行動に対する受け入れと管理方法の確立。生産効率の向上につきましては

平成19年度については海外ビジネス展開・ITシステム等の改善などこれから先を見据えた戦略の中、いかに経費を必要最低限に抑え業績目標達成することが求められています。管理部としては、個々の役割で構成されています。



管理部リーダー課長 橋 大



「待ちの管理部」から
「攻めの管理部」へ

多能工化をより強く押し進めてまいります。
CSセンター各機械別加工能力の数値を明確にして作業者のモチベーションアップが出来る仕組み作りを行います。やるべきことは多くありますが本年の経営方針重点活動の1つでもあります三現主義（現場、現物、現実）に基づいた考え方や行動をして変化の激しい鉄鋼業界を生き残るために創業の精神に立ち返り今年一年全力を出します。

②仕事の達成感・満足感がなければ自己のレベルアップにはつながりません。個人課題表の達成、目標達成のためにE.Q手法を取り入れ、個々の能力UP・やりがい・働き甲斐のある職場作りに取り組みます。

③安定収益は無駄なモノ：すなわち無駄な在庫・無駄な借入・無駄な設備等、経費のムダを徹底的に検証していくかなければなりません。また、数値化を行い先の見通しを予測し対応していくことが重要です。

これらを掲げて行つてきます。

これらは今までの“待ちの管理部”から“攻めの管理部”へ提案型管理部になる“STEP”的な年だと感じております。本期のキーワードである“喜びの芽を大きく育てよう”を同じく管理部の芽を膨らませていきます。



CSセンターリーダー長
課 上田 勉

平成19年度CSセンター方針
**品質管理室を立ち上げ
全メンバーの意識の統一を**

平成19年度CSセンター方針

平成19年度委員会方針

平成19年度のヒラメキ委員会の方針は、本年度も「自己啓発」を最大のテーマに活動していくたいと考えております。「見る」・「聞く」・「触る」を中心に、今年は年度方針の重点活動にもあります。三現主義（現場・現実・現物）にこだわって活動してまいります。まず、自分の成長度合いを数値化出来るような仕組みを確立していくたいと考えております。「自己啓発カルテ」と称し、各社員が現時点でのスキルを探点し、それを上げる為のフォローを委員会で行う事で、半年後・1年後に、自分がどの位成長したかを、実感として見えるようにしたいと考えております。

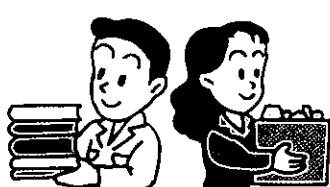
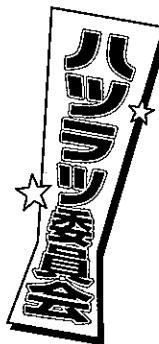
平成19年度ハツラツ委員会のゴー
ルは、ハツラツ委員会が数値管理し
ている物 総ての1割アップを目指
す。（ジョギング距離数・献血の参加

委員長
出田 秀樹

**自己啓発カルテで
更なるパワーアップを**

委員長
佐藤 浩一

密での一割アップを目指す



安全、3S、美、等々と多岐にわたつて
います。しかし、平成19年度は、安全、と美化
に特化した活動を徹底実行してまいりま
す。美化においては、元の姿に戻すと言う
事を考えています。その為に汚さないと言
う事を社員に意識付けて行く。その為には
毎日の3Sの繰り返しを全員です。そう
すると綺麗な職場が出来、社員が綺麗な気
持ちになる。そしてその事が効率化と生産
性向上につながり社員が実感する。安全面
においては安全作業、安全運転、機械保全
まで委員会活動を広げる覚悟です。社内設
備においては設置した姿にホーリドする事
を基本に軸足を置き、日々の清掃、整理整
頓を全社員に心がけ浸透させます。以上の
事を今期は、率先遂行していきます。5年
後10年後にこの活動が我社の一つの商品
に成る夢を抱きつつ活動してまいるつもり
です。宜しくお願いします。

ます。また、歴史のある場所やモ
ノ造りの現場など、実際のモノに
触れるという事で、社会見学の実
施も計画しております。従来より
活動しております。「朝礼」につき
ましても、ビデオ鑑賞・お客様紹
介・テーマ朝礼など、今年度も更
なるパワーアップを計りたいと考
えております。今年度も委員会活
動の活性化を図り、新たなるチャ
レンジを行い、委員会の仕組み作
り、委員会の商品化を進めていき
たいと思います。宜しくお願ひ致
します。

- ①ジョギング活性化・チャレンジ月
間の活用で、昨年度走行距離11、
948kmに対し平成19年の目標は
13、142km走破を目標としま
す。又、永年に渡り走る事だけに
主眼を置いて継続しましたが、今
年は、ジョギング前の準備体操
(ストレッチ)にも力を入れます。
- ②健康管理・今年特に力を入れてい
きたいのがメンタルヘルス面で
す。心の充実を図つて質の高い仕
事をしてもらう為に、保険組合の
協力を得てパックアップしたいと
思います。
- ③ハツラツ委員会主催の行事の仕組
み運営方法などを理解してもら
い、次世代に継承していくたいと
思います。

委員長
西谷 浩

社員が綺麗な気持ちに



平成19年 ◆年間賞発表◆

天彦賞



第2営業部 主任
出田 秀樹

HOP賞頂きありがとうございました。2006年を振り返って、「喜びの種蒔きをしよう」とキーワードに、1年間を通してセチベーションの高い活動が出来たと実感しています。2006年は自分自身大きく成長出来たと思います。それには、多くの人たちの助けがあつての事だと思います。中でも、松本課長とは、滋賀地区を始め、同行訪問で多くのお客様と商談を行い、今まで自分ひとりでは聞き出せなかつた情報や、多くの新しい商機の引き合いをいたく事が出来ました。それの担当がそれぞれの持ち味を發揮して、特殊鋼、ステンレス、金型、加工品、数多くのお客様のご要望をフォローする事が出来、「総合力」というのを実感出来た一年間でした。2007年も多くの人たちの力をお借りして、「総合力」で「喜びの種」の芽を出せるよう、頑張つてまいりますので、ご支援、ご指導のほどよろしくお願い致します。

バンコク駐在所 所長
小林 計正

HOP賞



バンコク駐在所 所長
小林 計正

天彦賞頂きありがとうございました。2006年を振り返って、「喜びの種蒔きをしよう」とキーワードに、1年間を通してセチベーションの高い活動が出来たと実感しています。

2006年は自分自身大きく成長出来たと

思います。それには、多くの人たちの助けがあつての事だと思います。中でも、松本課長とは、滋賀地区を始め、同行訪問で多くのお客様と商談を行い、今まで自分ひとりでは

聞き出せなかつた情報や、多くの新しい商機の引き合いをいたく事が出来ました。それの担当がそれぞれの持ち味を發揮して、特殊鋼、ステンレス、金型、加工品、数多くのお客様のご要望をフォローする事が出来、「総合力」というのを実感出来た一年間でした。2007年も多くの人たちの力をお借りして、「総合力」で「喜びの種」の芽を出せるよう、頑張つてまいりますので、ご支援、ご指導のほどよろしくお願い致します。

HOP賞を頂き、ありがとうございます。

2006年度は、落ちる所に落ちて、そこから自分のるべきを見つけた年でした。2006年のスタートは、バンコク駐在所をスタートして半年位でしたが、結果どころか、糸口さえも見つからなかつたので、私はどう活動すべきなのかを迷い、「このままではダメだ」と思つてながらも、「自分は無力だ」と感じたそな毎日でした。あの日々を感じたのは、とてもみすばらしい自分と、もがいていた自分でした。その気持のまま沈んで行きたくないと思つていましたが、それをどう跳ね返すのか見つからない状況でした。そう言つた中

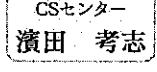
で、2006年3月にはある人の言葉で大粒の涙も流しました。その時、自分の置かれた状況を再認識して、「まずは仕事を追いかけ、獲得して、日々の業務を作る事だ」と決意し、その為には自分が持つているプライド、ヨロイをかなり捨てて、どんな小さなキツカケも大事にし、どつかましいと言われても追いかけ、オーダーを取るまですっぽんの様に離れないハンギリーナ自分に切り替えないといけないと考えました。その後は、自分の弱い心をハングリー精神で補い、この営業生活6年で最も新しいお客様にトライした年になりました。その結果として今年、2007年は、2006年に新しくお客様となつた所の本格的な立上げが数卓あります。当然、それと同時に更新の新しいお客様への種蒔き、全体的な展開、仕掛けも実行しながら行う年になりそうで、そう言つた意味では2006年とは違つた意味で、タフな年になります。

2006年に感じた事、決意した事が、今後も基盤となり、更にもつと実際の結果として実現する様、私自身、努力を惜しまない心意気です。

成長賞



管理部
東 久美子



CSセンター
濱田 考志

HOP賞を頂き、ありがとうございます。

2006年度は、落ちる所に落ちて、そこから自分のるべきを見つけた年でした。2006年のスタートは、バンコク駐在所をスター

トして半年位でしたが、結果どころか、糸口さえも見つからなかつたので、私はどう活動すべきなのかを迷い、「このままではダメだ」と思つてながらも、「自分は無力だ」と感じたそな毎日でした。あの日々を感じたのは、とてもみすばらしい自分と、もがいていた自分でした。その気持のまま沈んで行きたくないと思つていましたが、それをどう跳ね返すのか見つからない状況でした。そう言つた中

で、2006年3月にはある人の言葉で大粒の涙も流しました。その時、自分の置かれた状況を再認識して、「まずは仕事を追いかけ、獲得して、日々の業務を作る事だ」と決意し、その為には自分が持つているプライド、ヨロイをかなり捨てて、どんな小さなキツカケも大事にし、どつかましいと言われても追いかけ、オーダーを取るまですっぽんの様に離れないハンギリーナ自分に切り替えないといけないと考えました。その後は、自分の弱い心をハングリー精神で補い、この営業生活6年で最も新しいお客様にトライした年になりました。その結果として今年、2007年は、2006年に新しくお客様となつた所の本格的な立上げが数卓あります。当然、それと同時に更新の新しいお客様への種蒔き、全体的な展開、仕掛けも実行しながら行う年になりそうで、そう言つた意味では2006年とは違つた意味で、タフな年になります。

2006年に感じた事、決意した事が、今後も基盤となり、更にもつと実際の結果として実現する様、私自身、努力を惜しまない心意気です。



管理部
東 久美子



CSセンター
濱田 考志



CSセンター
濱田 考志

新人賞



第2営業部
坂口 加奈



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



第2営業部
坂口 加奈

新人賞



★なんでもランキング◆◆◆

- 頼りがいがあるで賞 杉原 信良
 - こだわっているで賞 西谷 浩
 - ユニークで賞 未永 嘉彦
 - 魅力的で賞 小林 計正
 - 思いやりがあるで賞 朴 明東
 - 意外な一面があるで賞 未永 嘉彦
 - 情熱的で賞 濱田 考志
 - タネをまいたで賞 小林 計正
- 

★H18年度ベスト社員

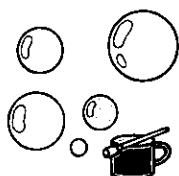
平成18年 4月度	濱田 考志
5月度	出田 秀樹
6月度	東 久美子
7月度	石川 史子
8月度	東 久美子
9月度	中南智香子
10月度	新宮 義之
11月度	柴田 啓示
12月度	出田 秀樹
平成19年 1月度	伊藤 一成
2月度	水田 誠二
3月度	未永 嘉彦

2006年 10大ニュース

- ① 樋口会長 全国特殊鋼流通協会 大阪支部長 三期連続留任。
- ② 杉原本部長・大阪府商工部優良従業員表彰を受ける。
- ③ 杉原本部長・樋口次長が新役員に。監査役に岩崎氏
- ④ 中期経営計画(HOP・STEP・JUMP133)のスタートの年、天晴運動の一環として天晴セミナー開催。社外から5名の経営者を招き、自己啓発に一役。
- ⑤ 5年後・10年後の天彦像ゴールの一環として『委員会の商品化』について全社会議で煮詰める。
- ⑥ 上海研修旅行にて、全社員中国の発展を実感する。
- ⑦ 樋口会長 大阪商業大学にてユニーク経営について講義。好評得る。
- ⑧ タイ駐在員事務所2年目。喜びのタネまきが順調に進み、案件が具体化。
- ⑨ IT推進室新設にてITプロジェクト・J(人事評価)システム始動。
- ⑩ 樋口彥三郎前会長・古川元監査役 7回忌追悼法要。

(次点)

- ⑪ CSセンター 加工設備増設(鋸刃1基・シャーリング1基)
- ⑫ 天彦フットサルチーム(nocconocoF.C.)結成。
- ⑬ 中国上海への進出へFS調査進む。現地開催のマッチングフェアに参加。



第2営業部 主任
出田 秀樹
営業部タイ駐在所 所長 係長
小林 計正

昇進



「社団法人 大阪卸商連合会
特別表彰 受賞 上田 勉」

トピックス





私はこれまでに地元の子供会、小学校の遠足、また中学、高校の耐寒登山などで何度も金剛山に登ったことがあります。しかし、今回登山で見た景色は今までの中でも一番キレイでした。雪山の登山は初めてだったので、頂上まで登れるか不安もありました。

たが、社員の皆さん、また会社関係者の皆様と話をしながら楽しく登ることができました。途中では、綺麗な雪景色を眺めることができます。大自然を体感することができます。そこで見た景色、またみんなで登ったという達成感で疲れた体を癒すことができました。次回の夏登山では今とはまた違う景色が見られると思うと楽しみです。

第一営業部 竹中佑三子

今回初めて、冬登山に参加しました。登る前は期待よりも、「寒そう」、「辛そう」という不安の方が先にありました。実際に登り始めると、すぐに暑いぐらいに体は温まりました。途中かなり疲れが出てきて辛くなつたときもありますが、上のほうに登るにつれて景色もきれいになり、樹氷も見ることができ、辛さもあまり気になりませんでした。頂上に着いたときの喜びはやはりとても大きく、達成感を感じることができました。また、下山してからの昼食の際には、お客様ともお話しさせていただき機会もあり、とても楽しく過ごさせていただきました。次回の夏登山を楽しみにしています。

第二営業部 坂口 加奈

私は、あまり登山の経験がなく、雪が積もっている山に登るのも初

めてでした。歩きながら周りを見ると、木に積もっている雪が風でひらひらと落ちてきて、とても綺麗で感動しました。頂上に着いて見えた風景も格別で、すごく達成感もありました。次回の夏の登山も楽しみです。

管理部 桐田 美紀



第1営業部

金 成俊

S54.4.9生まれ
O型

趣味：インターネット
好きなスポーツ：水泳・サッカー・ピリヤード
休日の過ごし方：気ままに過ごします
夢：一軒家
特性：coco庵番屋（カレー）のトッピングのセンス
格：穏やか
天彦の印象：おもしろい方が多い
私の武勇伝：1ヶ月間、毎日昼食に玉子チャーハンを食べた。



第2営業部

樋口 志野

S58.9.10生まれ
A型

趣味：映画鑑賞、海外旅行
好きなスポーツ：水泳
休日の過ごし方：友人と遊ぶ、ジムに行く
夢：夫婦で海外ロングステイOR家庭菜園レストラン経営
特性：何でも味を引きあてる
格：楽観的
天彦の印象：アットホーム
私の武勇伝：オーストラリア滞在中、見ず知らずのオーストラリア人の家で寝袋で一週間生活したことがある



第2営業部

佐波 芳

S60.2.12生まれ
A型

趣味：音楽を聞くこと、行ったことのない所にいくこと
好きなスポーツ：テニス・バレー・バトミントン
休日の過ごし方：友人と出かけたり、一人で買い物に行ったりです（のんびりしています）
夢：できれば世界旅行、特に南米の国を全て周りたいです
特性：特にないです
格：自分ではわかりません
天彦の印象：明るくて、楽しそうな印象をもちました
私の武勇伝：カビのはえているワッフルを食べてお腹をくだけさせたこと

新人紹介

